



UNIVERSAL COMBINED MACHINE COMBINÉE UNIVERSELLE

C 41 ES

- Crosscutting support complete with idle roller to facilitate the panel loading/unloading
 - Saw unit with main blade \varnothing 350 mm complete with independent scoring unit. 3 saw speeds (3500, 4200, 5000 RPM) available on request
 - 4 speeds spindle moulder available with fixed or tilting spindle 90/45°
 - Thicknessing table lifting by means of 4 columns
-
- Châssis à équarrir équipé de rouleau fou pour faciliter le chargement et déchargement du panneau
 - Group lames avec lame principale \varnothing 350 mm complet avec inciseur indépendant. 3 vitesses de scie (3500, 4200, 5000 T/min) disponibles sur demande
 - Toupie à 4 vitesses disponible en version fixe ou inclinable 90/45°
 - Table rabot avec 4 colonnes pour la montée/baisse



C 41 ES
Universal combined machine 410 mm
Combinée universelle de 410 mm

TECHNICAL FEATURES	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	C 41 ES
SURFACE PLANER	DÉGAUCHISSEUSE	
Surface planer working width	Largeur utile d'usinage tables dégauch	410 mm
Surface planer total length	Longueur totale des tables dégauch	2200 mm
Tilting surface fence	Guide dégauch inclinable	90° ÷ 45°
Cutterblock diameter	Diamètre arbre dégauch	95 mm
No. of knives	N° couteaux	4
HSS standard knives dimensions	Dimension couteaux HSS standard	410 x 30 x 3 mm
Cutterblock speed RPM	Vitesse de rotation arbre dégauch T/min	5000
Max stock removal to cutterblock	Prise de bois maxi à la dégauch	5 mm
THICKNESSING PLANER	RABOTEUSE	
Thicknessing table dimensions	Dimensions table rabot	410 x 775 mm
Thicknessing speed	Vitesse d'avancement au rabot	7 / 14 m/min
Min./max. thicknessing working height	Hauteur mini/maxi d'usinage au rabot	3/240 mm
Min. thicknessing working length	Longueur mini d'usinage au rabot	180 mm
CIRCULAR SAW	SCIE CIRCULAIRE	
Saw-spindle moulder table dimensions	Dimensions table scie-toupie	1380 x 465 mm
Tilt of saw blade	Diamètre maxi lame de scie avec inciseur monté	90° ÷ 45°
Max. saw blade diam. with installed scoring unit	Inclinaison lame scie	350 mm
Max. saw blade projection at 90° from table with blade 315 mm	Dépassement maxi lame scie de la table à 90° avec lame de 350 mm	118 mm
Saw speed RPM	Vitesse de rotation scie T/min	4200
Scoring blade diameter	Diamètre lame inciseur	120 mm
Scoring blade speed RPM	Vitesse de rotation inciseur T/min	9200
Scoring unit motor power (HP)	Puissance moteur inciseur (CV)	0,55 kW (0,75) 50 Hz 0,65 kW (0,9) 60 Hz
Max. squaring stroke (CE) standard	Capacité maxi d'équarrissage (CE) standard	2320 mm
Cutting width on rip fence	Largeur de coupe au guide parallèle	1000 mm
SPINDLE MOULDER	TOUPIE	
Max. spindle working height	Longueur utile de l'arbre toupie	125 mm
Mechanical spindle moulder speeds (50 Hz) RPM	Vitesses de rotation mécaniques arbre toupie à 50 Hz T/min	1400-3500-6000-8000
Max. dimensions of tool lowered under table	Dimension maxi de l'outil escamotable sous la table	230 x 85 mm
Max. tool diameter when tenoning	Diamètre maxi de l'outil en tenonage	275 mm
OTHER TECHNICAL SPECIFICATIONS	AUTRES SPÉCIFIQUES TECHNIQUES	
Exhaust hood diameter (3)	Diamètre hottes d'aspiration (3)	120 mm
Net weight basic machine	Poids net machine base	1365 Kg
3 three-phase motors	3 moteurs triphasés	4 kW (5,5) 50 Hz 4,8 kW (6,6) 60 Hz

MAIN OPTIONALS: Version with max. squaring stroke 2600 mm or 3200 mm - Angular cutting device - Pre-set angular cutting device - 3 saw blade rotating speeds (3500, 4200, 5000 RPM) - Cast iron slot mortiser with table 490 x 270 mm - Self-centering Wescott type chuck 0 ÷ 16 mm - Rubber-coated feed roller on thicknesser outfeed - Torsa cutter-block with 4 knives - Anodised aluminium tables for spindle moulder fence - Tenoning table and protection hood (max. tool diameter 275 mm) - Tenoning plate and tenoning hood Ø 320 with LED display of the selected spindle moulder speed - Tilttable spindle moulder 90°/45° - Electric presetting and flip-over support for feeder - Reverse spindle rotation - Interchangeable spindle - Powered vertical movement and tilting of operating units complete with electronic digital readouts - Wheels for machine movement - 3 three-phase motors 5,5 kW 7,5 HP 50 Hz (6,6 kW 9 HP 60 Hz) - 3 single-phase motors 3,6 kW 4,8 HP 60 Hz

OPTIONS PRINCIPALES: Version avec course maxi à équarrir 2600 mm ou 3200 mm - Dispositif pour coupes angulaires - Dispositif pour coupes angulaires prédéfinis - 3 vitesses de la scie (3500, 4200, 5000 T/min) - Mortaiseuse en fonte avec table de 490 x 270 mm - Mandrin auto-centrant 0 ÷ 16 mm (Wescott) - Rouleau d'entraînement recouvert en caoutchouc, en sortie au rabot - Arbre dégauch Torsa avec 4 fers - Tables en alliage léger anodisé pour guide toupie - Plaque et capot à tenonner (diamètre Maxi de l'outil 275 mm) - Plaque et capot à tenonner Ø 320 avec affichage vitesse toupie à LED - Toupie inclinable 90°/45° - Prédiposition électrique et support amovible pour l'entraîneur - Inversion de rotation à la toupie - Arbre toupie interchangeable - Déplacement vertical et inclinaison motorisés des groupes opérateurs complet avec affichages électronique digital - Roues pour le déplacement de la machine - 3 moteurs triphasé 5,5 kW 7,5 CV 50 Hz (6,6 kW 9 CV 60 Hz) - 3 moteurs monophasé 3,6 kW 4,8 CV 60 Hz



Hardened steel prismatic ways ensure long lasting precision. No glue is used to secure the ways, since the thickness could affect sliding. They are secured with a mechanical bending system along the entire length.

Le système de coulissement du chariot par glissières prismatiques, trempées et rectifiées, garantit des coupes précises et droites. La fixation des glissières se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulissement. Elles sont bloquées par sertissage de l'alliage léger sur toute la longueur.



2200 mm long ribbed cast-iron surface tables with simultaneous opening.

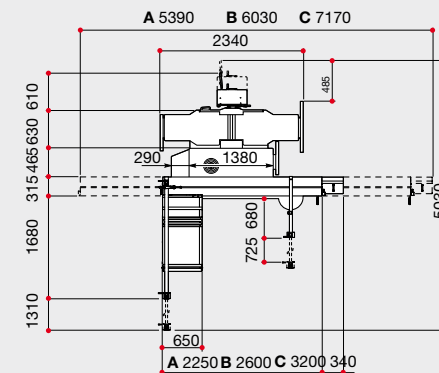
Tables de dégauch longueur 2200 mm en fonte nervurée avec ouverture simultanée de tables.

MACHINE DIMENSIONS DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

A = sliding table / chariot 2250 mm
B = sliding table / chariot 2600 mm
C = sliding table / chariot 3200 mm

In this catalogue, machines are shown in the CE configuration and with options. The company reserves its right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.



SCM GROUP spa - CASADEI
47826, VILLA VERUCCHIO RIMINI
T.+390541674444 F.+390541679411
info@casadeimacchine.com
www.casadeimacchine.com