



UNIVERSAL COMBINED MACHINE KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINE

C 41 ES

- Crosscutting support complete with idle roller to facilitate the panel loading/unloading
- Saw unit with main blade \varnothing 350 mm complete with independent scoring unit. 3 saw speeds (3500, 4200, 5000 RPM) available on request
- 4 speeds spindle moulder available with fixed or tilting spindle 90/45°
- Thicknessing table lifting by means of 4 columns

- Besäumrahmen komplett mit Losrolle für das Plattenbeladen- und Ausladen
- Sägeaggregat mit Sägeblatt \varnothing 350 mm komplett mit unabhängigem Vorritzaggregat. Auf Anfrage: Drei Schnittgeschwindigkeiten (3500, 4200, 5000 UPM)
- Feste und schwenkbare (90/45°) Fräsespindel mit 4 Geschwindigkeiten
- Dickentisch geführt auf 4 Säulen



C 41 ES
Universal combined machine 410 mm
Kombinierte Universalmaschine 410 mm

| TECHNICAL FEATURES | TECHNISCHE EINGENSCHAFTEN | C 41 ES |
|---|--|---|
| SURFACE PLANER | ABRICHTHOBEL | |
| Surface planer working width | Arbeitsbreite der Abrichttische | 410 mm |
| Surface planer total length | Gesamtlänge der Abrichttische | 2200 mm |
| Tilting surface fence | Schrägstellbarer Abrichtanschlag | 90° ÷ 45° |
| Cutterblock diameter | Hobelwelle Durchmesser | 95 mm |
| No. of knives | Messeranzahl | 4 |
| HSS standard knives dimensions | HSS Messerabmessungen (Standard) | 410 x 30 x 3 mm |
| Cutterblock speed RPM | Hobelwellegeschwindigkeit UPM | 5000 |
| Max stock removal to cutterblock | max. Spanabnahme | 5 mm |
| THICKNESSING PLANER | DICKENHOBEL | |
| Thicknessing table dimensions | Dickentisch Abmessungen | 410 x 775 mm |
| Thicknessing speed | Vorschubgeschwindigkeit Dicke | 7 / 14 m/min |
| Min./max. thicknessing working height | min./max. Arbeitshöhe Dicke | 3/240 mm |
| Min. thicknessing working length | min. Arbeitslänge Dicke | 180 mm |
| CIRCULAR SAW | FORMATKRÉISSÄGE | |
| Saw-spindle moulder table dimensions | Säge- Frästischabmessungen | 1380 x 465 mm |
| Tilt of saw blade | Schrägstellbares Sägeblatt | 90° ÷ 45° |
| Max. saw blade diam. with installed scoring unit | max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer installiert | 350 mm |
| Max. saw blade projection at 90° from table with blade 315 mm | max. Sägeblattüberstand bei 90 Grad vom Tisch mit Sägeblatt 350 mm | 118 mm |
| Saw speed RPM | Sägeblattgeschwindigkeit UPM | 4200 |
| Scoring blade diameter | Vorritzerdurchmesser | 120 mm |
| Scoring blade speed RPM | Vorritzergeschwindigkeit UPM | 9200 |
| Scoring unit motor power (HP) | Vorritzermotorleistung (PS) | 0,55 kW (0,75) 50 Hz 0,65 kW (0,9) 60 Hz |
| Max. squaring stroke (CE) standard | max. Sägeschlittenlauf (CE) Standard | 2320 mm |
| Cutting width on rip fence | Schnittbreite mit Parallelschlag | 1000 mm |
| SPINDLE MOULDER | TISCHFRÄSE | |
| Max. spindle working height | Aufspannlänge der Frässpindel | 125 mm |
| Mechanical spindle moulder speeds (50 Hz) RPM | mechanische Frässpindelgeschwindigkeit (bei 50 Hz) | 1400-3500-6000-8000 |
| Max. dimensions of tool lowered under table | max. Werkzeugdurchmesser, unter dem Tisch absenkbar | 230 x 85 mm |
| Max. tool diameter when tenoning | max. Zapfenwerkzeugdurchmesser | 275 mm |
| OTHER TECHNICAL SPECIFICATIONS | WEITERE TECHNISCHE MERKMALE | |
| Exhaust hood diameter (3) | Anschlüsse Durchmesser (3) | 120 mm |
| Net weight basic machine | Nettogewicht | 1365 Kg |
| 3 three-phase motors | 3 Dreiphasenmotoren | 4 kW (5,5) 50 Hz 4,8 kW (6,6) 60 Hz |

MAIN OPTIONALS: Version with max. squaring stroke 2600 mm or 3200 mm - Angular cutting device - Pre-set angular cutting device - 3 saw blade rotating speeds (3500, 4200, 5000 RPM) - Cast iron slot mortiser with table 490 x 270 mm - Self-centering Wescott type chuck 0 ÷ 16 mm - Rubber-coated feed roller on thicknesser outfeed - Tera cutter-block with 4 knives - Anodised aluminium tables for spindle moulder fence - Tenoning table and protection hood (max. tool diameter 275 mm) - Tenoning plate and tenoning hood Ø 320 with LED display of the selected spindle moulder speed - Tilttable spindle moulder 90°/45° - Electric presetting and flip-over support for feeder - Reverse spindle rotation - Interchangeable spindle - Powered vertical movement and tilting of operating units complete with electronic digital readouts - Wheels for machine movement - 3 three-phase motors 5,5 kW 7,5 HP 50 Hz (6,6 kW 9 HP 60 Hz) - 3 single-phase motors 3,6 kW 4,8 HP 60 Hz

WICHTIGES SONDERZUBEHÖR: Ausführung mit max. Sägeschlittenlauf 2600 /3200 mm - Zusätzlicher Arbeitstisch auf dem Schlitten - Vorrichtung für Winkelschnitte - Drei Schnittgeschwindigkeiten (3500, 4200, 5000 UPM) - Guss-Langlochbohereinrichtung mit Tischabmessungen 490 x 270 mm - Selbstzentrierendes Bohrfutter (Wescott) 0-16 mm - Gummi-Auszugsrolle im Auslauf der Dicke - Tera - Messerwelle mit 4 Wendemessern - Eloxierte Aluminiumarbeitstische für Fräsanschlag - Zapfenschlitztisch- und Absaughaube Ø 275 mm - Zapfenschlitztisch- und Absaughaube Ø 320 mm mit LED-Anzeige der Frässpindelgeschwindigkeit - Schrägstellbares Fräsaggregat 90°/45° - Elektrische Ausstell- und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat - Rechts-Linkslauf der Fräse - Auswechselbare Frässpindel - Motorische Höhenverstellung und Schwenkung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen - Fahreinrichtung - 3 dreiphasige Motoren 5,5 kW 7,5 PS 50 Hz (6,6 kW 9 PS 60 Hz) - 3 einphasige Motoren 3,6 kW 4,8 PS 60 Hz



Hardened steel prismatic ways ensure long lasting precision. No glue is used to secure the ways, since the thickness could affect sliding. They are secured with a mechanical bending system along the entire length.

Das System für den Rolltisch auf gehärteten und geschliffenen Prismenführungen ermöglicht präzise und geradlinige Schnitte. Zur Befestigung der Führungen wird kein Leim verwendet, da dessen Auftragsstärke den ungehinderten Lauf beeinträchtigen könnte. Daher werden die Führungen über die gesamte Länge mit einem Nietverfahren für Aluminium befestigt.

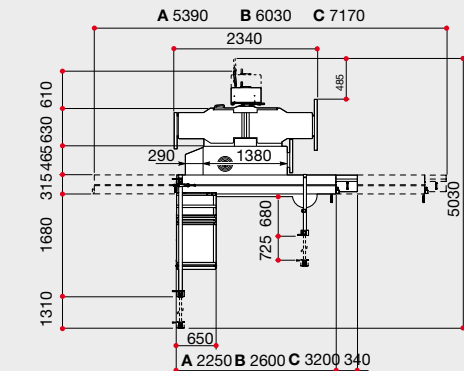


2200 mm long ribbed cast-iron surface tables with simultaneous opening.

Gesamtlänge der Abrichttische 2200 mm Gerippte Gussarbeitstische, gleichzeitig aufklappbar mit Zugfederunterstützung.

MACHINE DIMENSIONS MASCHINE ABMESSUNGEN

- A = Sliding table / rolltisch 2250 mm
- B = Sliding table / rolltisch 2600 mm
- C = Sliding table / rolltisch 3200 mm



In this catalogue, machines are shown in the CE configuration and with options. The company reserves its right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

In diesem Katalog sind die Maschinen in CE Version und mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch CE Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

SCM GROUP spa - CASADEI
47826, VILLA VERUCCHIO RIMINI
T.+390541674444 F.+390541679411
info@casadeimacchine.com
www.casadeimacchine.com