



FOUR SIDE PLANERS - AUTOMATIC THROUGHFEED MOULDERS
CORROYEUSES - MOULURIERES AUTOMATIQUES

MATRIX 23 - MATRIX 23 SUPER

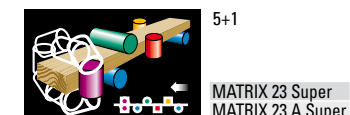
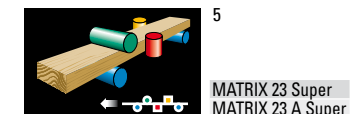
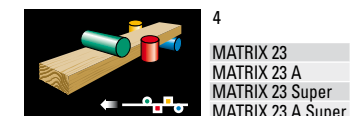


MATRIX 23 A SUPER
Automatic throughfeed moulder with 2 axis NC control
Mouluriere automatique avec 2 axes numérisées

TECHNICAL FEATURES*	CARATTERISTICHE TECNICHE*	MATRIX 23	MATRIX 23 A	MATRIX 23 Super	MATRIX 23 A Super
Maximum finished stock section	Section maximale du bois fini	230 x 120 mm	230 x 120 mm	230 x 120 mm	230 x 120 mm
Minimum working width	Largeur mini de travail	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Minimum working height	Hauteur mini de travail	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm
Feed speeds (2)	Vitesses d'entraînement (2)	6-12 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min
Spindles rotation speed - RPM	Vitesse de rotation arbres porte-outils - T/min	6.000	6.000	6.000	6.000
Spindles diameter	Diamètre arbres porte-outils	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Horizontal spindles length	Longueur arbres horizontaux	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vertical spindles length	Longueur arbres verticaux	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Universal spindle length (usable)	Longueur utile arbre universel	-	-	240 mm	240 mm
Horizontal/vertical spindles axial adjustment	Réglage axial arbres horizontales et verticaux	-	-	40 mm	40 mm
Infeed table and infeed fence adjustment	Réglage table dégaug et guide d'entrée	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Min./max. cutterhead diameter on bottom horizontal spindle	Diamètre mini/maxi du porte outil sur l'arbre dégaug	120 / 140 mm	120 / 140 mm	120 / 140 mm	120 / 140 mm
Min./max. tool diameter on vertical spindles	Diamètre mini/maxi des porte outils arbres verticaux	125 / 165 mm	125 / 165 mm	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Min./max. cutterhead diameter on top horizontal spindle	Diamètre mini/maxi des porte outils arbre horizontal supérieur	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Min./max. cutterhead diameter second bottom horizontal spindle	Diamètre mini/maxi des porte outils deuxième arbre horizontal inférieur	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Min./max. cutterhead diameter on universal spindle	Diamètre mini/maxi des porte outils arbre universel	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Moulding capacity (vertical spindles)	Capacité de moulurage des arbres verticales	20 mm	20 mm	40 mm	40 mm
N.B. Axial and radial adjustments not available for MATRIX 23 AND MATRIX 23 A	N.B. Réglage radial et axial non prévu pour MATRIX 23 et MATRIX 23 A				
Bottom horizontal spindles motor power (HP)	Puissance moteur arbres horizontales inférieures (CV)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)
Vertical spindles motor power (single motor) (HP)	Puissance moteur arbres verticaux (un moteur) (CV)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5)
Top horizontal spindle motor power (HP)	Puissance moteur arbre rabot (CV)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)
Universal spindle motor power (HP)	Puissance moteur arbre universel (CV)	-	-	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)
Feed motor power (HP)	Puissance moteur d'entraînement (CV)	1/1,3 kW (1,3/1,7)	1/1,3 kW (1,3/1,7)	1/1,3 kW (1,3/1,7)	1/1,3 kW (1,3/1,7)
Infeed table length	Longueur table de dégaug	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Feed rollers diameter	Diamètre des rouleaux d'entraînement	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm

EQUIPMENTS*	EQUIPEMENTS STANDARD*	MATRIX 23	MATRIX 23 A	MATRIX 23 Super	MATRIX 23 A Super
CE execution	Exécution à normes CE	○	○	○	○
Tubular steel infeed table with large cross section and with hard chrome insert close to the cutterhead	Table en entrée en acier à structure tubulaire avec insert en acier dur	●	●	●	●
Simultaneous adjustment of the top feed beam and the top horizontal spindle	Réglage simultané de la poutre d'entraînement e de l'arbre horizontal supérieur	●	●	●	●
Front located controls of spindles positioning with numerical position readouts on all spindle adjustments	Manettes de réglage micrométriques des arbres à l'avant de la machine avec compteurs numériques mécaniques	●	●	●	●
Pre-straightening of workpiece through rebating cutter on planer head, on the right hand side of machine (rebating cutter optional)	Système de pré-dégauchissage sur le coté droit de la machine avec fraise référenceuse montée sur l'arbre dégaug (fraise référenceuse optionnelle)	●	●	●	●
QUICK SET system	Système QUICK SET	-	-	●	●
Integral sound proof safety hood provided with windows and safety microswitch	Cartier de protection intégrale revêtu de matériaux anti-bruit muni de hublot d'inspection, avec micro-interrupteur de sécurité	●	●	●	●
Feeding mode selector with jog type forward switch	Sélecteur d'entraînement à impulsion avec marche en avant	●	●	●	●
Automatic star/delta starter	Démarrage étoile-triangle automatique	○	○	○	○
Increased motor power	Puissance majorée pour arbres	○	○	○	○
Moulding capability on top horizontal spindle	Groupe opérateur horizontal supérieur à profiler	-	-	○	○
Stepless feed speed variator 4 ÷ 24 m/min	Variateur continu de vitesse d'entraînement 4 ÷ 24 m/min	○	○	○	○
Powered raise & fall of feed system and top horizontal head	Montée/baisse motorisée de la poutre d'entraînement et de l'arbre horizontal supérieur	○	○	○	○
Pneumatic pressure for feed rollers with separate pressure adjustment	Pression pneumatique pour roues d'entraînement avec réglage de pression séparé	○	○	○	○
Extra infeed roller unit with lever for quick exclusion	Rouleau d'entrée supplémentaire à exclusion rapide	○	○	●	●
Extra feed unit with 2nd front mounted toothed roller 140 x 20 mm in front of left vertical spindle	Deuxième rouleau avec montage frontale de 140 x 20 mm devant l'arbre vertical gauche	○	○	○	○
Additional feed unit after top horizontal spindle	Axe d'entraînement supplémentaire après l'arbre rabot	-	-	○	○
Additional double feed unit "Tandem"	Système d'entraînement supplémentaire "Tandem"	-	-	○	○
Infeed table 2500 mm long	Longueur table dégaug 2500 mm	○	○	○	○
Universal spindle	Group arbre universel	-	-	○	○
Table lubrication by manual pump	Graissage de table manuel	○	○	○	○
Set of cutterheads with straight knives and rebating cutter	Jeu de porte-outils à couteaux droites et référenceuse	○	○	○	○
Set of TERSA cutterheads and rebating cutter	Jeu de porte-outils TERSA et référenceuse	○	○	○	○
● = standard/ ○ = optional/ - = not available	● = standard/ ○ = optionnel/ - = non disponible				

AVAILABLE MACHINE CONFIGURATIONS
CONFIGURATIONS MACHINES DISPONIBLES



In this catalogue, machines are shown with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

* For standard and extra accessories please refer to your nearest Casadei distributor.

* Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone.

SCM GROUP spa - CASADEI
47826, VILLA VERUCCHIO RIMINI
T. +39 0541 674444 F. +39 0541 679411
info@casadeimacchine.com
www.casadeimacchine.com