



FOUR SIDE PLANERS - AUTOMATIC THROUGHFEED MOULDERS
VIERSEITENHOBELMASCHINEN - KEHLAUTOMATEN

MATRIX 23 - MATRIX 23 SUPER

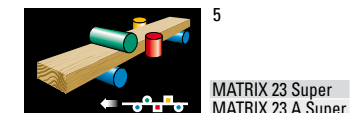
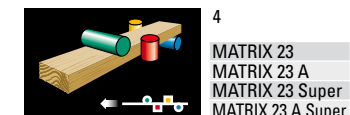


MATRIX 23 A SUPER
Automatic throughfeed moulder with 2 axis NC control
Kehlautomaten mit 2 Achsen NC Steuerung

TECHNICAL FEATURES*	TECHNISCHE DATEN*	MATRIX 23	MATRIX 23 A	MATRIX 23 Super	MATRIX 23 A Super
Maximum finished stock section	Max. Abmessungen Fertigteil	230 x 120 mm	230 x 120 mm	230 x 120 mm	230 x 120 mm
Minimum working width	Min. Arbeitsbreite	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Minimum working height	Min. Arbeitshöhe	6 mm	10 mm	6 mm	10 mm
Feed speeds (2)	Vorschubgeschwindigkeit (2)	6-12 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min
Spindles rotation speed - RPM	Spindeldrehzahl - UPM	6.000	6.000	6.000	6.000
Spindles diameter	Spindeldurchmesser	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Horizontal spindles length	Nutzb. Länge Horizontalspindel	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vertical spindles length	Nutzb. Länge Vertikalspindel	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Universal spindle length (usable)	Nutzb. Länge Universalspindel	-	-	240 mm	240 mm
Horizontal/vertical spindles axial adjustment	Axialverstellung Horizontalspindel/Vertikalspindel	-	-	40 mm	40 mm
Infeed table and infeed fence adjustment	Einstellung Aufgabetisch und Einlaufführung	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Min./max. cutterhead diameter on bottom horizontal spindle	Min./Max. Werkzeugdurchmesser erste untere Horizontalspindel	120 / 140 mm	120 / 140 mm	120 / 140 mm	120 / 140 mm
Min./max. tool diameter on vertical spindles	Min./Max. Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel	125 / 165 mm	125 / 165 mm	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Min./max. cutterhead diameter on top horizontal spindle	Min./Max. Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Min./max. cutterhead diameter second bottom horizontal spindle	Min./Max. Werkzeugdurchmesser zweiter unteren Horizontalspindel	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Min./max. cutterhead diameter on universal spindle	Min./Max. Werkzeugdurchmesser Universalspindel	-	-	100 / 180 mm	100 / 180 mm
Moulding capacity (vertical spindles)	Profiliermöglichkeit Vertikalspindel	20 mm	20 mm	40 mm	40 mm
N.B. Axial and radial adjustments not available for MATRIX 23 and MATRIX 23 A	Ann: Radial und Axialverstellung nicht vorgesehen für MATRIX 23 e MATRIX 23 A				
Bottom horizontal spindles motor power (HP)	Motorstärke untere Horizontalspindel (PS)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)
Vertical spindles motor power (single motor) (HP)	Motorstärke Vertikalspindel (ein Motor) (PS)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5)	5,5 kW (7,5)
Top horizontal spindle motor power (HP)	Motorstärke obere Horizontalspindel (PS)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)
Universal spindle motor power (HP)	Motorstärke Universalspindel (PS)	-	-	4 kW (5,5)	4 kW (5,5)
Feed motor power (HP)	Motorstärke Vorschub (PS)	1/1,3 kW (1,3/1,7)	1/1,3 kW (1,3/1,7)	1/1,3 kW (1,3/1,7)	1/1,3 kW (1,3/1,7)
Infeed table length	Länge Aufgabetisch	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Feed rollers diameter	Vorschubroller Durchmesser	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm

EQUIPMENTS*	GRUNDAUSRÜSTUNG*	MATRIX 23	MATRIX 23 A	MATRIX 23 Super	MATRIX 23 A Super
CE execution	CE Ausführung	○	○	○	○
Tubular steel infeed table with large cross section and with hard chrome insert close to the cutterhead	Einlaufftisch grösser Sektion aus Stahlrohrkonstruktion mit gehärtetem Einsatz vor der Abrichtspindel	●	●	●	●
Simultaneous adjustment of the top feed beam and the top horizontal spindle	Gleichzeitige manuelle Einstellung des Hohlträgers und der oberen Horizontalspindel	●	●	●	●
Front located controls of spindles positioning with numerical position readouts on all spindle adjustments	Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine mit mechanischen Dezimalanzeigen	●	●	●	●
Pre-straightening of workpiece through rebating cutter on planer head, on the right hand side of machine (rebating cutter optional)	Vorabrichten des Werkstückes auf der rechten Seite mittels Fügefalzfräser auf Abrichtspindel (Werkzeug nicht inklusiv)	●	●	●	●
QUICK SET system	Einstellsystem QUICK SET	-	-	●	●
Integral sound proof safety hood provided with windows and safety microswitch	Schutzkabine mit lärmreduzierender Verkleidung, Kontrollfenster, Sicherheitsmikro und Innenbeleuchtung	●	●	●	●
Feeding mode selector with jog type forward switch	Wählschalter für Vorschub mit Schaltimpulsen Vorlauf	●	●	●	●
Automatic star/delta starter	Stern-Dreieck Einschaltung	○	○	○	○
Increased motor power	Motorstärke	○	○	○	○
Moulding capability on top horizontal spindle	Kit zum Profilieren der oberen Horizontalwelle	-	-	○	○
Stepless feed speed variator 4 ÷ 24 m/min	Verstellgetriebe stufenlose Vorschubgeschwindigkeit 4 ÷ 24 m/min	○	○	○	○
Powered raise & fall of feed system and top horizontal head	Motorische Einstellung des Vorschubs und der oberen Horizontalspindel	○	○	○	○
Pneumatic pressure for feed rollers with separate pressure adjustment	Pneumatischer Druck Vorschubträger mit separater Einstellung	○	○	○	○
Extra infeed roller unit with lever for quick exclusion	Zusätzl. Vorschubeinrichtung (Vorabrichte) mit Schnellausschluß	○	○	●	●
Extra feed unit with 2nd front mounted toothed roller 140 x 20 mm in front of left vertical spindle	Zusätzl. Vorschubeinrichtung mit zweiter Flanschvorschubrolle 140 x 20 mm vor der linken Vertikalspindel	○	○	○	○
Additional feed unit after top horizontal spindle	Vorschubwalze nach der oberen Horizontalspindel	-	-	○	○
Additional double feed unit "Tandem"	Vorschubelement Tandem vor Universalspindel	-	-	○	○
Infeed table 2500 mm long	Aufgabetisch Länge 2500 mm	○	○	○	○
Universal spindle	Vierseitiger Universalspindelaggregat	-	-	○	○
Table lubrication by manual pump	Handpumpe für Tischschmierung	○	○	○	○
Set of cutterheads with straight knives and rebating cutter	Satz Messerköpfe mit geraden Messern und Fügefalzfräser	○	○	○	○
Set of TERSA cutterheads and rebating cutter	Satz Messerköpfe TERSA und Fügefalzfräser	○	○	○	○
● = standard/ ○ = optional/ - = not available	● = standard/ ○ = option/ - = nicht verfügbar				

AVAILABLE MACHINE CONFIGURATIONS
GESTALTEN VERFÜGBARE MASCHINEN



In this catalogue, machines are shown with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

* For standard and extra accessories please refer to your nearest Casadei distributor.

* Die Ausrüstungen in den Standardausführungen sowie Sonderzubehör können von Land zu Land unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich daher an unseren zuständigen Importeur/Händler.

SCM GROUP spa - CASADEI
47826, VILLA VERUCCHIO RIMINI
T. +39 0541 674444 F. +39 0541 679411
info@casadeimacchine.com
www.casadeimacchine.com