



COMBINED SURFACE/THICKNESSER
KOMBINIERTE ABRICHT-DICKENHOBELMASCHINEN

PFS 41 - PFS 30



- Large dimensioned surface fence
(PFS 41 1670 x 150 mm, PFS 30 1300 x 150 mm)
- Machines controls close to operator's position
- Großflächiger Hobelanschlag
(PFS 41 1670 x 150 mm, PFS 30 1300 x 150 mm)
- Bedienungstafel nahe dem Arbeiter

TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE DATEN

	PFS 30	PFS 41
Max. working width	300 mm	410 mm
Total length of worktables	1510 mm	1800 mm
Thickening table dimensions	565 x 300 mm	605 x 410 mm
Tilting surface fence	90÷45°	90÷45°
Cutterhead rotation speed	5200 RPM	5200 RPM
Min./max. working height on thickener	3/230 mm	3/230 mm
Feed speed	7 m/min	7 m/min
Exhaust hoods on operating groups diameter	120 mm	120 mm
Tri-phase motor	3 kW (4 HP)	3 kW (4 HP)
Net weight basic machine	270 Kg	330 Kg

Arbeitsbreite der Abrichttische	300 mm	410 mm
Gesamtlänge der Abrichttische	1510 mm	1800 mm
Dickentisch Abmessungen	565 x 300 mm	605 x 410 mm
Schrägstellbarer Abrichtanschlag	90÷45°	90÷45°
Spindeldrehzahl	5200 UPM	5200 UPM
Min./max. Arbeitshöhe Dicke	3/230 mm	3/230 mm
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	7 m/min	7 m/min
Absaugstutzdurchmesser	120 mm	120 mm
Dreiphasige Motoren	3 kW (4 PS)	3 kW (4 PS)
Netto Gewicht	270 Kg	330 Kg

Main options: Cast iron mortiser - Self-centering Wescott type chuck \varnothing 16 mm - Tera cutterblock and knives with rapid locking system - Three-phase motor 4 kW 5,5 HP 50 Hz - Single-phase motor 1,8 kW 2,5 HP 50 Hz

Sonderzubehöre: Guss-Langlochbohrapparat - Wescott Bohrfutter \varnothing 16 mm - Messerwelle mit Tera-Schnellspannsystem - Dreiphasige Motoren 4 kW 5,5 PS 50 Hz - Einphasenmotor 1,8 kW 2,5 PS 50 Hz



Cutterblock with 3 knives (Tera cutterblock available on request). Feed rollers pressure is adjustable to obtain the best possible results with different types of wood. Serrated helical infeed roller for best feed action. Steel outfeed roller with sand blasted surface to increase the grip without damaging the wood surface.

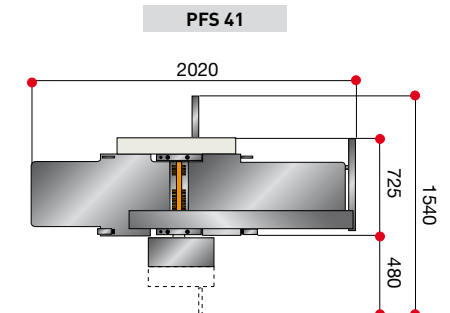
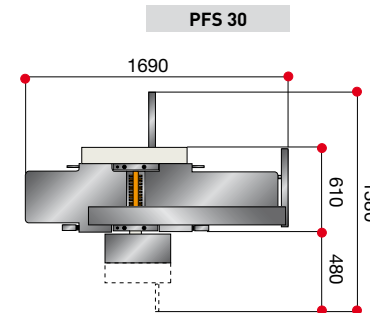
Hobelwelle mit 3 Streifenhobelmesser (Tera-System auf Wunsch). Das Vorschubsystem beim Dickenhobeln bietet die Möglichkeit, den Walzendruck in Abhängigkeit von der zu bearbeitenden Holzart einzustellen. Die Schrägverzahnung der Vorschubwalze an der Eingabeseite garantiert einen perfekten Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf, aus sandgestrahltem Stahl, erlaubt eine optimale Verarbeitungsqualität.



The surface planer tables lift up away from the operator, thus reducing overall dimensions and giving a better access for thickening.

Platzsparende, nach innen öffnende Hobeltische ermöglichen einen besseren Zugang zum Dickenhobeln.

MACHINE DIMENSIONS / ABMESSUNGEN



In this catalogue, machines are shown in the CE configuration and with options. The company reserves its right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

In diesem Katalog sind die Maschinen in CE Version und mit Sonderzubehöre dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch CE Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Ribbed cast iron worktables
Die Arbeitstische sind aus rippenverstärktem Grauguss gefertigt

SCM GROUP spa - CASADEI
47826, VILLA VERUCCHIO RIMINI
T. +390541674444 F. +390541679411
info@casadeimacchine.com
www.casadeimacchine.com

